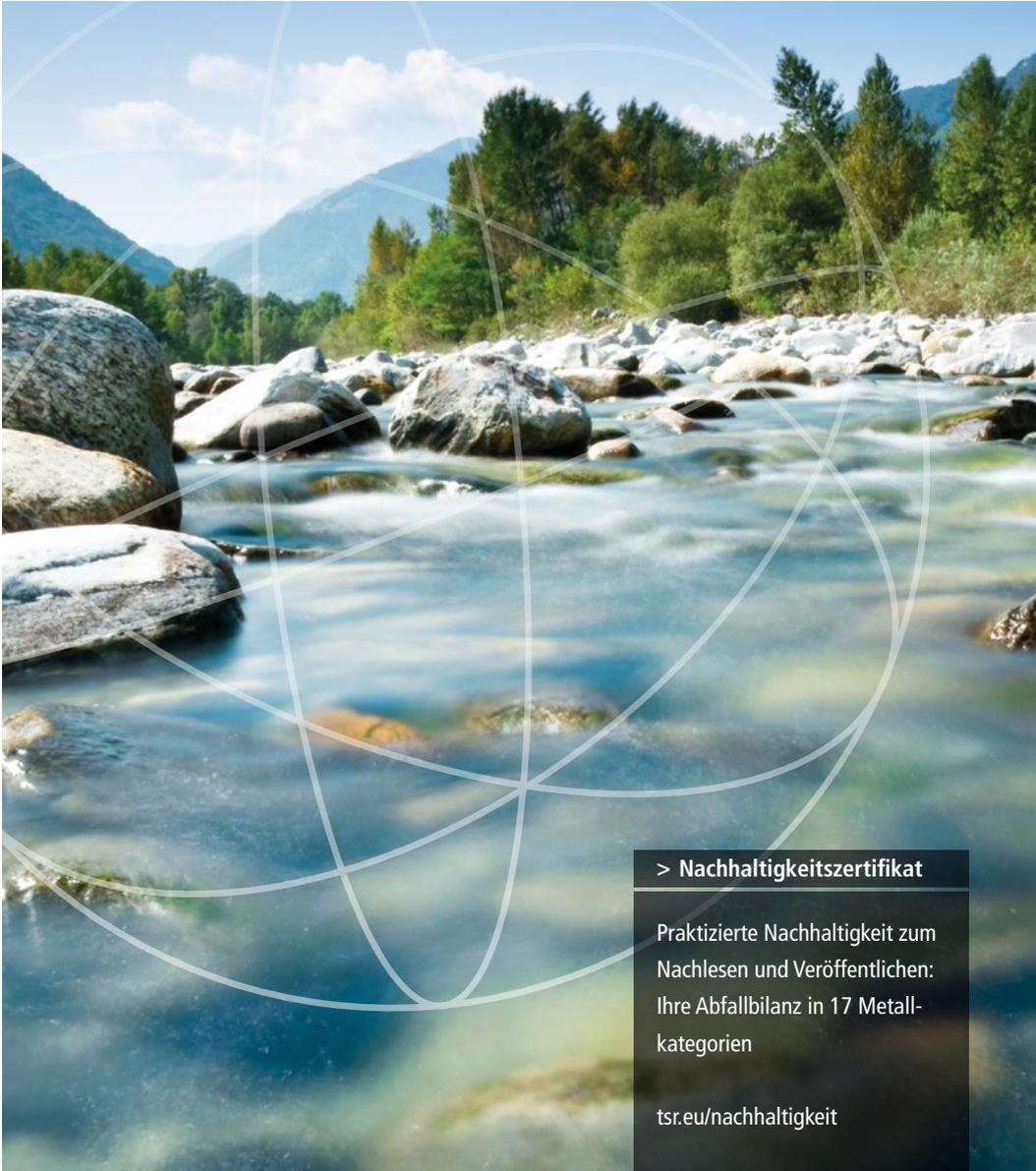


TSR

THE METAL COMPANY

Ihr Beitrag zum Umweltschutz. Umfassend dokumentiert



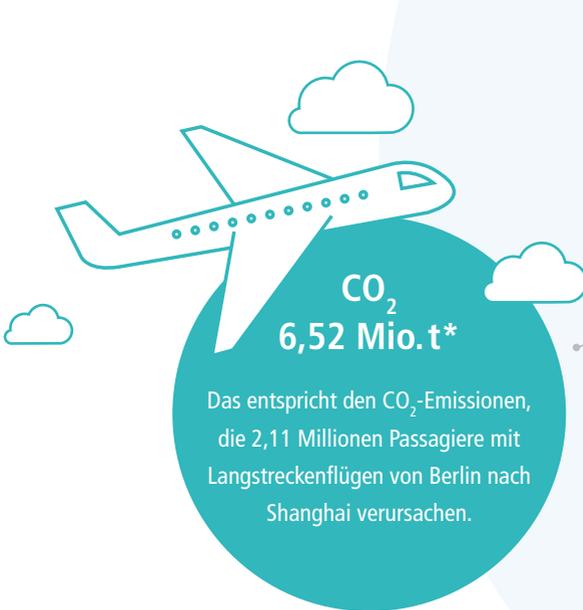
> Nachhaltigkeitszertifikat

Praktizierte Nachhaltigkeit zum
Nachlesen und Veröffentlichen:
Ihre Abfallbilanz in 17 Metall-
kategorien

tsr.eu/nachhaltigkeit

Recycling ist die Zukunft – im wahrsten Sinn des Wortes

Nachhaltigkeit und Recycling sind untrennbar miteinander verbunden – und das auf vielfältige Weise. Metalle und andere Materialien in den Stoffkreislauf zurückzuführen, spart im Vergleich zum Einsatz von Primärrohstoffen große Mengen CO₂ und Energie und trägt damit zum Klimaschutz bei. Zudem hilft es, Umweltschäden durch Rohstoffabbau zu reduzieren und natürliche Ressourcen für zukünftige Generationen zu erhalten. Recycling mit dem Ziel der Nachhaltigkeit ist also auch eine Frage der Verantwortung.



* Berechnungsgrundlage sind die 2018 von der TSR Group erfassten und dem Recycling zugeführten Mengen an Stahl, Aluminium und Kupfer sowie Datengrundlagen des BDEW und der BIR

** Berechnungsgrundlage sind die 2018 von der TSR Group erfassten und dem Recycling zugeführten Mengen an Stahl sowie Datengrundlagen der BIR

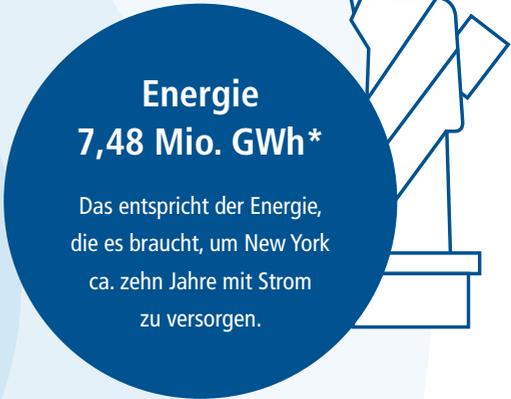


Kohle 4,11 Mio. t**

Der größte Kohlebagger der Welt müsste 17 Tage unentwegt im Einsatz sein, um diese Menge zu fördern.



Jährliche Einsparungen durch TSR- Metallrecycling



Energie 7,48 Mio. GWh*

Das entspricht der Energie, die es braucht, um New York ca. zehn Jahre mit Strom zu versorgen.



Eisenerz 7,78 Mio. t**

Diese Erzmenge genügt, um Stahl für eine komplett um die Erde führende Gleisstrecke zu erzeugen.

Vor allem Metall hat hervorragendes Recyclingpotenzial. Es lässt sich immer wieder ohne Qualitätsverlust zurückgewinnen

Dokumentierte Nachhaltigkeit – ein echter Mehrwert für Ihr Unternehmen

Ein Offenlegen der Umweltschutzaktivitäten ist nicht nur für Großbetriebe relevant, sondern auch zunehmend für kleine und mittelständische Unternehmen. Mit dem TSR-Nachhaltigkeitszertifikat geben wir Ihnen das perfekte Instrument an die Hand, um sowohl Markenimage als auch Gewinn zu steigern. Schließlich hat sich praktizierte Nachhaltigkeit längst zu einem handfesten betriebswirtschaftlichen Faktor entwickelt. Kosten können so reduziert und potenzielle Neukunden von einer Zusammenarbeit überzeugt werden.

Ihre Vorteile im Überblick



Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit



Klares Statement in Sachen Transparenz



Nachweis für praktizierten Umweltschutz



Perfekt für die Integration in den Umweltschutzbericht

Zusätzlich zum Zertifikat erhalten Sie eine Darstellung der Berechnungsmethode des Fraunhofer-Instituts sowie eine Abfallbilanz

Nachhaltigkeitszertifikat

Mustermann, Musterstadt

hat über die Zusammenarbeit mit der TSR Recycling GmbH & Co. KG im Jahr 2018 wertvolle Beiträge für die Umwelt geleistet.*

- Primärrohstoffeinsparung in Höhe von 29.219,70 Tonnen
- Energiegewinnung und -einsparung in Höhe von 100.984,95 MWh
- CO₂-Einsparung in Höhe von 17.575,65 Tonnen CO₂-Äquivalent
- Einsparung von Erzen in Höhe von 576.045,58 Tonnen

Gemäß Abfallbilanz 2018 wurden die nachfolgenden Abfallströme separat erfasst und berücksichtigt:
Kupferschrott

Die Umwelt dankt. Wir danken für die Zusammenarbeit.

TSR Recycling GmbH & Co. KG

nd Fleschenberg
chäftsführung | COO

Die Daten wurden von der TSR Recycling GmbH & Co. KG unter Anwendung eines Berechnungsmodells ermittelt, das vom Fraunhofer-Institut für Umwelt-, Sicherheits- und Energietechnik UMSICHT, Institutsteil Sulzbach-Land erstellt wurde.

Das TSR- Nachhaltigkeits- zertifikat und seine Bestandteile

Anrede und Einleitungssatz
Angabe, für wen und in welchem Zeitraum die Entsorgungs- und Verwertungsleistungen erbracht wurden

Auflistung Einsparungen
Konkrete Zahlen zu den erzielten Einsparungen, unterteilt in die Kategorien Primärrohstoff-äquivalenz, Energie und CO₂

Auflistung Metallarten
Genauere Auflistung aller Stoffströme, deren Behandlung in die Berechnungen der Abfallbilanz eingeflossen sind

Fußnote
Das Berechnungsmodell des TSR-Nachhaltigkeitszertifikats wurde vom unabhängigen Fraunhofer-Institut entwickelt und ist komplett auf Transparenz ausgerichtet



> WISSENSCHAFTLICHE METHODIK

Von Sammlung bis Verwertung – alles fließt in die Berechnung ein

Das Nachhaltigkeitszertifikat fertigen wir auf Basis eines umfassenden Bewertungskatalogs an. Für jeden einzelnen Stoffstrom werden dabei über den gesamten Behandlungsprozess von der Abholung bis zur finalen Verwertung ent- und belastende Faktoren gegeneinander aufgerechnet. In der finalen Auswertung ergeben sich so konkrete Mengen und Gewichtsangaben, die Ihren Nachhaltigkeitsbeitrag auf die Nachkommastelle genau beziffern. Diese Berechnung ist zusätzlich wissenschaftlich belegt nach DIN EN ISO 14040.



1



Erfassung/Dateneingabe



2



Transport



3



Aufbereitung



4



Anlieferung



5



Verwertung



6



Rohstoffsubstitution

Eingabe Kundendaten

- Spezifisch je Stoffstrom
- Erfasste Abfallmenge
- Anzahl der Leerungen

Belastung

- Behältertyp
- Transportentfernung

Belastung

- Vorbehandlung
- Aufteilung des Stoffstroms

Belastung

- Fahrzeugtyp
- Transportentfernung

Belastung

- Verwertungsweg
- Substitutionsfaktoren

Gutschrift

- Primärrohstoffeinsparung
- Substitutionspotenzial

Gutschrift

- Energieerzeugung
- Recyclingprodukt
- Emissionseinsparung

 Blau = belastende Faktoren
 Grün = entlastende Faktoren

1

Erfassung

Hier geht es um die Sammlung der Metalle bei Ihnen vor Ort. Für jeden einzelnen Stoffstrom wird neben der Materialmenge und der Anzahl der erforderlichen Containerleerungen auch der Grad der Vorsortierung dokumentiert.

2

Transport

Kluge Logistik mit kurzen Wegen und optimale Containerauswahl sorgen dafür, die aus dem Transport resultierenden Treibstoffverbräuche und CO₂-Emissionen so gering wie möglich zu halten.

3

Aufbereitung

Im ersten Aufbereitungsschritt wird das Material von uns zerkleinert, fürs weitere Recycling vorbereitet und in sortenreine Stoffströme aufgeteilt. Anschließend wird das vorbehandelte Material durch spezialisierte Produktionsanlagen, Aggregate und Maschinen zu hochwertigen Recyclingrohstoffen weiterverarbeitet. Die daraus resultierenden Energieverbräuche und Emissionen hängen unter anderem von der Qualität des Eingangsmaterials ab.

4

Anlieferung

Die aufbereiteten Metalle werden zu den Produktionsstätten gefahren, wo sie als Recyclingrohstoffe eingesetzt werden. Auch hier gewährleisten kluge Routenplanung und Lkw-Auslastung eine Reduzierung der belastenden Faktoren auf ein Minimum.

5

Verwertung

Der Einsatz von Recyclingrohstoffen ist einer der wichtigsten entlastenden Faktoren des gesamten Stoffkreislaufs. Auch stofflich nicht verwertbare Materialien fließen positiv in die Bilanz ein, sofern sie zur Energieerzeugung genutzt werden können.

6

Rohstoffsubstitution

Durch den Einsatz von hochwertigen Recyclingrohstoffen können die Produktionsstätten und auch die Umwelt von Substitutionspotenzialen profitieren. Das ist ein wesentlicher entlastender Faktor, weil weniger unter großem Energie- und Ressourcenaufwand hergestellte Neumetalle benötigt werden.



TSR

THE METAL COMPANY

Die TSR Recycling GmbH & Co. KG ist Teil der REMONDIS-Gruppe, einem der weltweit größten Dienstleister für Recycling, Service und Wasser. Die Unternehmensgruppe hat Niederlassungen und Beteiligungen in über 30 Staaten Europas, Afrikas, Asiens und Australiens. Hier arbeiten mehr als 30.000 Mitarbeiter für rund 30 Millionen Bürger sowie für viele tausend Unternehmen. Auf höchstem Niveau. Im Auftrag der Zukunft.

TSR Recycling GmbH & Co. KG
Brunnenstr. 138
44536 Lünen // Deutschland
T +49 2306 106-3800
F +49 2306 106-3790
info@tsr.eu // tsr.eu

Ein Unternehmen der REMONDIS-Gruppe